

L'association MATH.en.JEANS fête son 30^e congrès dans la parité

Le 30^e congrès MATH.en.JEANS, organisé par l'association éponyme, réunira ses jeunes chercheur·e·s en herbe de l'année scolaire 2018-2019. En France, environ 2 900 collégien·ne·s et lycéen·ne·s viendront présenter leurs recherches de l'année, accompagnée·e·s des enseignant·e·s et chercheur·e·s qui les soutiennent dans leur travail. Pour la première fois, autant de jeunes filles que de jeunes garçons sont attendu·e·s.

Les ateliers MATH.en.JEANS permettent à des jeunes, entre 10 et 20 ans, de s'initier à la recherche mathématique pendant une année scolaire sur la base du volontariat (pas de sélection). Ils accueillent tout le monde : filles et garçons (parité spontanée), élèves passionné·e·s de maths, ou non.




Aux congrès, les élèves présentent en petits groupes le fruit de leurs recherches sous forme d'exposés en amphithéâtre, et animent des stands sur le forum. Ces rassemblements sont également l'occasion de découvrir le métier de chercheur·e. Chaque jour, dans chaque congrès, se tient une conférence d'un·e scientifique reconnu·e et adaptée au niveau des élèves.

En France (métropolitaine et DOM-TOM) : 2 900 élèves attendu·e·s

Marseille	du 21 au 23 mars 2019	Aix-Marseille Université (St Charles)
Paris-Saclay	du 22 au 24 mars 2019	CentraleSupélec
Rennes	du 29 au 31 mars 2019	Université Rennes 1 (Beaulieu)
Grenoble	du 29 au 31 mars 2019	Université Grenoble-Alpes (St-Martin- d'Hères)
St-Denis (974)	du 29 au 31 mars 2019	Faculté des Sciences et Technologies et Lycée Bellepierre
Amiens	du 03 au 05 avril 2019	UFR des Sciences de l'Université de Picardie Jules Verne
Toulouse	du 04 au 06 avril 2019	Université Toulouse III - Paul Sabatier
La Rochelle	du 05 au 07 avril 2019	Faculté des Sciences et Technologies
Pau	du 05 au 07 avril 2019	Université de Pau et des Pays de l'Adour



À l'étranger : 1 000 élèves attendu·e·s

	San Francisco (États-Unis)	du 23 au 25 mars 2019	Lycée français de San Francisco
	Louvain-la-Neuve (Belgique)	du 03 au 05 mai 2019	Place des Sciences - UCLouvain
	Iasi (Roumanie)	du 10 au 12 mai 2019	Université Alexandru Ioan Cuza

À propos de l'association MATH.en.JEANS

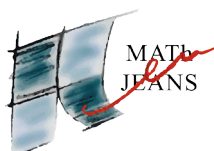
Lauréate de l'initiative présidentielle « La France s'engage » (en juin 2015) et agréée par le Ministère de l'éducation nationale et de la jeunesse, l'association MATH.en.JEANS impulse et coordonne des ateliers de recherche qui fonctionnent en milieu scolaire, de l'école primaire jusqu'à l'université, et qui reconstituent en modèle réduit la vie d'un laboratoire de mathématiques.

MATH.en.JEANS : Méthode d'Apprentissage des Théories mathématiques en Jumelant des Etablissements pour une Approche Nouvelle du Savoir

Plus d'informations : www.mathenjeans.fr/congres2019

CONTACT PRESSE : Clémence Coudret
contact@mathenjeans.fr 01 44 27 64 13

Événement organisé par :



Grâce au soutien de :

